

ЗАТВЕРДЖУЮ:
Начальник відділу ВП та КР ДІ ГДД ОД СП

Горільський
й Дмитро
Сергійович

Подписано
цифровою
Д.С. Горільський
подписью:
" " 2026 г.
Горільський
Дмитро Сергійович

Відомість дефектів № 03-4/3 ПрАТ "ЦГЗК", на 2027р.
ремонт по фактичному технічному стану насосу 4/3CW-(1)-260R-40-PET

№ п/п	Перелік робіт, ТМЦ	РОБОТА	ТМЦ, що використовується при ремонті		Примітки: Критерії визначення придатності до повторного використання ТМЦ без відновлення
			ТР-1 (- не міняємо/ + заміна)	ТР-2 (- не міняємо/ + заміна)	
1	Розбір насоса з очищенням (промиванням) та дефектуванням деталей.	+			Загальні критерії дефектовки деталей: 1. Візуальний огляд деталей на наявність дефектів; 2. Посадкові місця під підшипники, місця що сполучаються повинні бути в креслярських розмірах (інструментальний замір)
2	Видалення заламків, відновлення (прогонка) всіх різбових отворів	+			Згідно загальних критеріїв
3	Робоче колесо ЛМЗ.203.02.000СБ		+	+	Виконати огляд та заміри. Допустимий знос робочої поверхні дисків, лопаток не більше 20 % , цілісність різблення (інструментальний замір, перевірка калібром).
4	Захисна втулка ЛМЗ.203.00.007		+	+	Виконати огляд та заміри. Твердість поверхні HRC 45-55 шорсткість робочої поверхні не більше 1.6 мкм (інструментальний замір). Повторне використання та встановлення б/в захисної втулки технічно не доцільно.
5	Корпус сальника ЛМЗ.203.00.004		+	+	Згідно загальних критеріїв
6	Кришка сальника (грундбукса) ЛМЗ.203.00.008		+	+	
7	Кільце (Гідрокільце)		+	+	
8	Корпус (Уліта) ЛМЗ.203.00.002		-	+	
11	Диск напірний ЛМЗ.203.00.003		-	+	
13	Штуцер 1/2" ЛМЗ.47.00.018		+	+	
14	Плита упорна ЛМЗ.149.00.005		-	+	
15	Корпус підшипника ЛМЗ.149.00.007		-	+	
16	Вал ЛМЗ.149.00.001		+	+	Цілісність різблення (перевірка відповідними деталями). Цілісність шпонкового паза (інструментальний замір), відповідність геометричним розмірам згідно креслення.
17	Кришка передня ЛМЗ.149.00.008		-	+	Згідно загальних критеріїв
18	Кришка задня ЛМЗ.149.00.011		-	+	
19	Втулка розпірна ЛМЗ.149.00.010		-	+	
20	Відбивач передній ЛМЗ.149.00.009		-	+	
21	Плита регулювальна ЛМЗ.149.00.012		-	+	
22	Відбивач передній ЛМЗ.149.00.013		-	+	
28	Шків (SPC 325-02-98H) ЛМЗ.ВЗА 1.166.00.003-01		-	+	Цілісність шпонкового паза (інструментальний замір), цілісність канавок на шківу
29	Кронштейн ЛМЗ.149.01.000		-	+	Корпус без тріщин та виробки посадкових місць
30	Кришка ЛМЗ.149.07.000		-	+	Відповідно до загальних критеріїв
31	Трубка ЛМЗ.17.400		-	+	
32	Комплект підшипників SKF 32311 J2		-	+	
33	Метзни (шпильки, болти, гайки, шпонка)		+	+	Повторне використання даних ТМЦ, їх відновлення – технічно не доцільне
34	Прокладки, манжети, шнур (техпластина), ущільнення, кільця, штуцера, мастила, штуцер гідро-підпора		+	+	
35	Масловказівник віконного типу G1		-	+	Згідно загальних критеріїв
36	Корундування уліти, переднього та заднього бронт	+			
37	Складання насоса (ЛМЗ.ОС-1.149.00.000 СБ), із забезпеченням осового зазору р'колосо - передня половина влити согл.креслення.	+			

38	Масило підшипників масло індустріальне І-40А ГОСТ 20799-75	+			EP2 с износостойкими присадками. Согласовать с заказчиком.
39	Прокручування насоса після ремонту на випробувальному стенді - не менше 2-х годин	+			
40	Механічна очистка від іржі, ґрунтовка (1 шар), фарбування насоса фарбою ПФ-115 (1 шар): станина (синій колір), напівмуфта, шків (червоний), корпус влитий (жовтий)	+			

Примітка:

- Ремонт за технічним станом передбачає - ремонт ТР-1 або ТР-2. Підрядник надає під час здачі насоса з ремонту акти виконаних робіт та калькуляції з відображенням виконаних фактичних робіт та заміненних ТМЦ.
- Нові, відновлені з/частини, матеріали для ремонту поставляються "Підрядником".
- Вивіз "Підрядником" насосів у ремонт проводиться протягом не більше 3-х робочих днів з моменту заявки Замовника (за телефоном, ел.поштою, письмово).
- Доставка в ремонт, з ремонту - транспортом "Підрядника".
- Замінені запчастини б/в, бруктом підлягають поверненню Замовнику. Металобрухт очищений від м/мастила.
- Загальна вартість ремонту не має перевищувати 70% вартості нового насоса.
- Підрядник у разі потреби погоджує із замовником креслення деталей застосовуваних під час ремонту.
- Строк виконання робіт - протягом 25 календарних днів від дати погодження відомості (дефектовки) для кожної окремої одиниці. Але не більше 40 днів з моменту отримання ремонтного фонду на територію виконавця .

9. Гарантійний термін напрацювання в маш/часах

Рекомендованная гарантийная наработка не ниже	Минимальная гарантийная наработка не ниже
8,000	7 500

Відомість дефектів узгоджена:

Начальник цеху

Сідлецький
Олександр
Петрович

Подписано цифровой
подписью: Сідлецький
Олександр Петрович
Дата: 2026.09.07 07:35:39
+03'00'

Сідлецький О.П

Заст. Начальника з інжинірингу

Безвершенко
Сергій Юрійович

Подписано цифровой
подписью: Безвершенко
Сергій Юрійович
Дата: 2026.09.04 14:22:55
+03'00'

Безвершенко С.Ю.

Головний механік

Подписано цифровой подписью:
Озеркевич Сергій Віталійович
Дата: 2026.08.31 06:28:53 +03'00'

Озеркевич С.В.